SuedeCycle™

CATÁLOGO 2026

Tapicería e interiorismo.

Serraje reciclado para una industria circular





APLICACIONES

Tapicería e interiorismo.

Los interiores necesitan cobertura, y la cobertura expone la variabilidad. Upholstery Suede ofrece consistencia en gran formato en asientos, paneles y paredes — con una historia de reciclaje que los prescriptores pueden incluir en la documentación del proyecto.

MATERIALES PARA ESTE SECTOR

2 artículos elegidos para este sector — todos sobre la misma base de serraje reciclado, en planchas de 2.00 × 1.40 m.

Upholstery Suede	CLASSIC LINE	05
Water-Resistant	PERFORMANCE LINE	06

CONSISTENCIA

No hay dos pieles iguales. Cada plancha de SuedeCycle, sí.

SuedeCycle elimina la lotería. Como nuestras planchas se construyen sobre una base unificada de serraje reciclado, cada plancha de 2.00 × 1.40 m de un lote comparte el mismo color, la misma calidad y el mismo origen. Lo que aprobaste es lo que llega — en este pedido y en el siguiente.



2.00 × 1.40 m — cada plancha, la misma plancha

01 **Mismo color en todo el lote. Sin clasificar tonos a la recepción.**

02 **Misma calidad en toda la plancha. Sin defectos ocultos que esquivar al cortar.**

03 **Mismo formato siempre. Planes de corte que nunca cambian.**

FORMATO DE PLANCHA	GROSOR	BASE	CONSTRUCCIÓN
2.00 × 1.40 m	1.4 mm / 2.2 mm	Serraje reciclado	Plancha reconstruida — sin adhesivos añadidos







FOTOGRAFÍA REAL DE PRODUCCIÓN.

RENDIMIENTO DE CORTE

Se corta como un plano, no como una piel.

Una plancha rectangular de ancho constante, sin zonas débiles ni defectos ocultos que esquivar. Los patrones se encajan de borde a borde, la merma se queda en los finos recortes entre piezas y el plan de corte se repite igual en cada pedido.

01 **Misma calidad en toda la plancha. Sin defectos ocultos que esquivar al cortar.**

02 **Mismo formato siempre. Planes de corte que nunca cambian.**





EN LA IMAGEN: TAUPE · REF. 094

01 — 02

Upholstery Suede

El serraje reciclado esencial

Pensado para asientos, paneles y el largo plazo.

Un cuerpo más lleno calibrado para mobiliario e interiores. Upholstery Suede cubre grandes superficies sin saltos de tono entre planchas — la diferencia se ve en cuanto dos paneles se encuentran en el mismo sofá.

ACABADO	USOS RECOMENDADOS	GROSOR
Pelo uniforme, cuerpo más lleno, superficie consistente entre planchas	Asientos, cabeceros, paneles de pared, superficies interiores	1.4 mm / 2.2 mm
FORMATO DE PLANCHA	**BASE**	**CONSTRUCCIÓN**
2.00 × 1.40 m	Serraje reciclado	Plancha reconstruida — sin adhesivos añadidos



02 — 02

Water-Resistant

Tratamientos técnicos para usos exigentes

Tratamiento hidrófugo en toda la sección.

Un tratamiento hidrófugo aplicado a través del material, no solo en su superficie. El agua resbala en gotas y el pelo se recupera. Pensado para lo que sale a la calle y vuelve — calzado, bolsos, prendas de exterior y asientos, día tras día.

EN LA IMAGEN: TERRACOTTA · REF. 134

ACABADO Impregnación hidrófuga, pelo natural conservado	USOS RECOMENDADOS Calzado outdoor y casual, bolsos de uso diario, prendas de exterior, asientos de uso intensivo	GROSOR 1.4 mm / 2.2 mm
FORMATO DE PLANCHA 2.00 × 1.40 m	BASE Serraje reciclado	CONSTRUCCIÓN Plancha reconstruida — sin adhesivos añadidos



COLOR

Treinta colores de stock. Cualquier color bajo pedido.

Una paleta permanente de treinta colores teñidos en masa, lista para muestrear. Cada color se pide por su número de referencia, así que lo que apruebas es exactamente lo que llega — plancha tras plancha, lote tras lote.

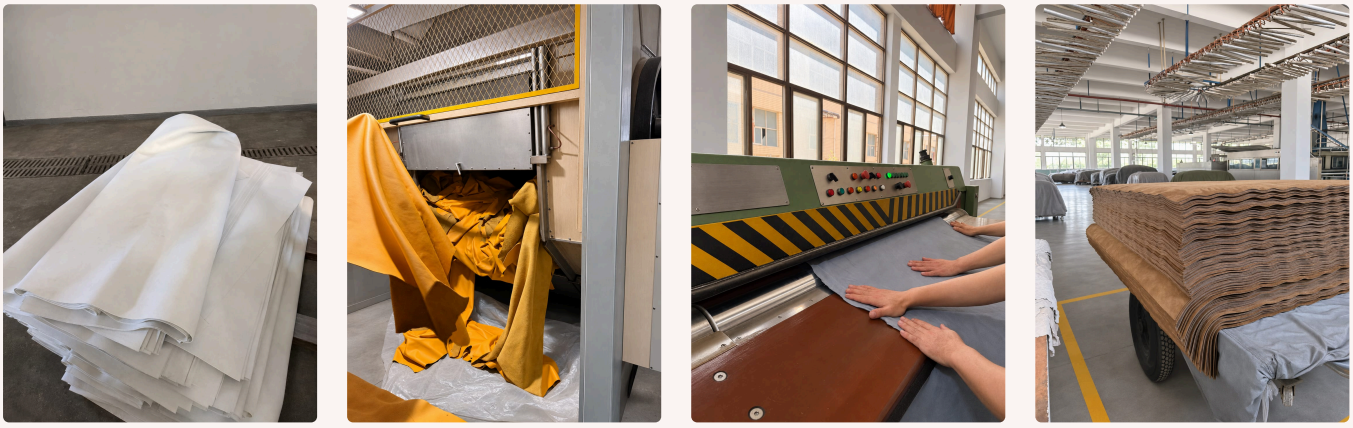
Pearl REF. 155	**Ivory** REF. 096	**Cream** REF. 073	**Sand** REF. 071	**Blush** REF. 146	**Honey** REF. 121
Camel REF. 089	**Caramel** REF. 087	**Ochre** REF. 050	**Mustard** REF. 136	**Terracotta** REF. 134	**Rust** REF. 102
Cherry REF. 143	**Burgundy** REF. 140	**Plum** REF. 138	**Rosewood** REF. 085	**Taupe** REF. 094	**Tobacco** REF. 017
Walnut REF. 105	**Chocolate** REF. 020	**Cocoa** REF. 013	**Espresso** REF. 074	**Olive** REF. 054	**Pine** REF. 058
Emerald REF. 062	**Sky** REF. 043	**Navy** REF. 039	**Grey** REF. 006	**Charcoal** REF. 037	**Black** REF. 001

Los colores en pantalla son orientativos — el tono final se confirma sobre muestra física. ¿Necesitas otro tono? Envíanos una referencia y nuestro laboratorio lo desarrolla sobre la base reciclada, con lab-dips para tu aprobación antes de producir.

NUESTRO PROCESO

Del recorte a la plancha.

La receta completa se queda en casa — el resultado lo publicamos en todas partes. A grandes rasgos: los recortes de piel recuperados se limpian, se preparan y se reconstruyen en una plancha uniforme sin adhesivos añadidos, que se acaba como cualquier ante premium: teñida en masa, ablandada e inspeccionada plancha a plancha. La prueba viaja con el material: certificaciones e informes de ensayo que puedes verificar por tu cuenta.



FOTOGRAFÍA REAL DE PRODUCCIÓN.

01

Recuperar

Los recortes y orillos de piel se recogen antes de que lleguen al vertedero. Cada lote se inspecciona a su llegada — solo entra en la línea material limpio y trazable.

02

Reconstruir la plancha

Los recortes se reconstruyen en una plancha resistente y estable, de ancho y cuerpo constantes — sin adhesivos añadidos.

03

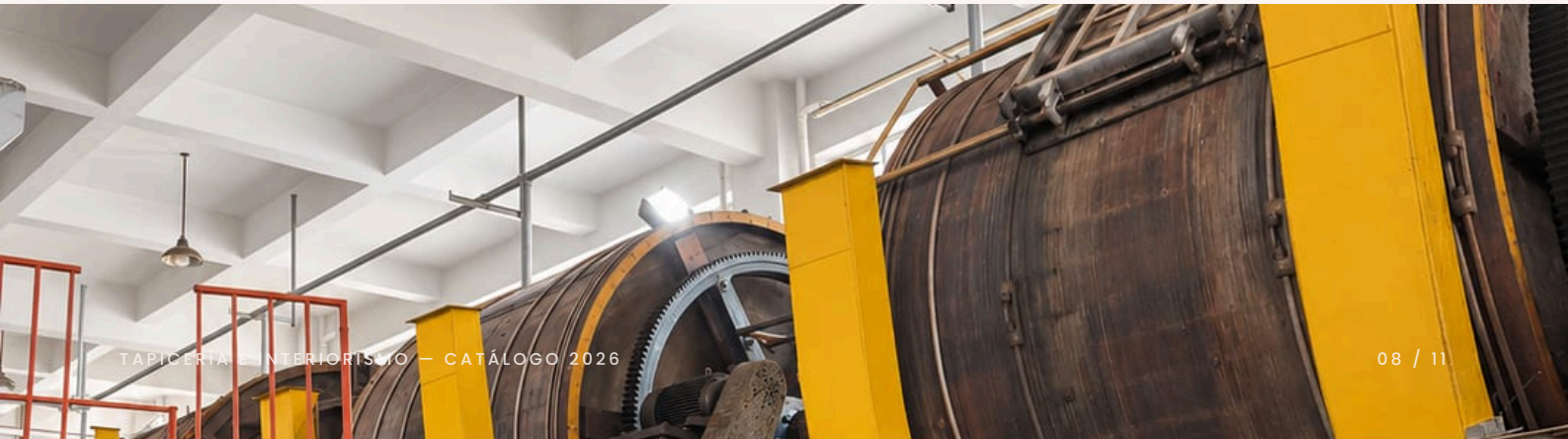
Acabar como una tenería

Teñida en masa en bombos, ablandada, esmerilada y acabada según especificación. La superficie se comporta como el ante para el que se construyeron tus patrones.

04

Demostrarlo

Cada plancha se inspecciona, se mide y se ensaya según estándares de calidad calzado antes de enviarse. Lo que aprobaste es lo que llega.



MEDIDO

Medido, no prometido.

Las afirmaciones de sostenibilidad son fáciles. Estas son cifras operativas de nuestra cadena de producción, actualizadas a medida que mejora el equipamiento:

15% → **45%**

AGUA DE PROCESO REUTILIZADA

Las mejoras de circuito cerrado elevaron la reutilización de agua del 15% al 45% del agua total de proceso.

250.000 t

CAPACIDAD DE TRATAMIENTO AL AÑO

Una planta propia de tratamiento de agua procesa los efluentes según la norma de vertido aplicable más estricta.

-15%

CONSUMO ELÉCTRICO

Las mejoras de eficiencia redujeron el consumo eléctrico de la línea de producción en un 15%.

0

POLVO DE ESMERILADO DESECHADO

El polvo de esmerilado se captura y se reincorpora directamente a la producción — el residuo de fabricar el material se convierte en el material.

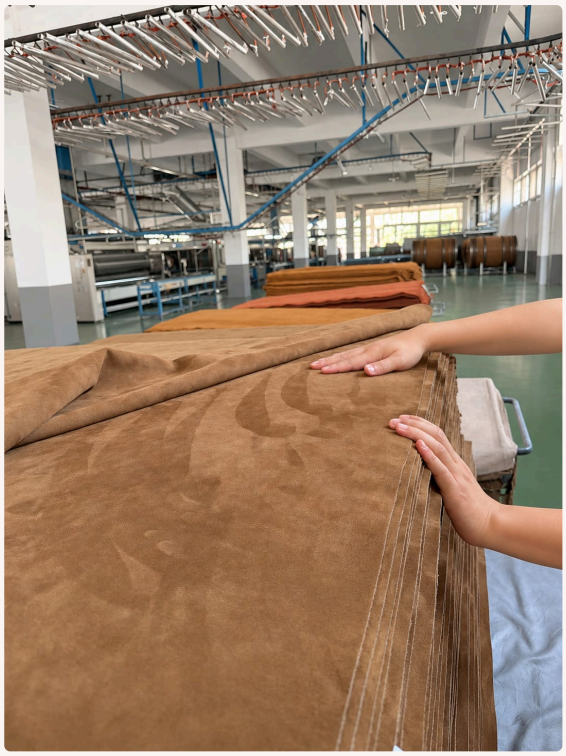
FOTOGRAFÍA REAL DE PRODUCCIÓN.



PRUEBAS ANTES QUE PROMESAS

Certificado, auditado, ensayado.

Nuestra cadena de producción cuenta con certificaciones independientes de terceros. Los certificados se comparten con los clientes durante la homologación — pídelos y te los enviamos.



4 / 4

solidez del color al frote, seco / húmedo

ISO 11640

50.000

ciclos de flexión sin grietas

ISO 5402-1

N.D

cromo VI — no detectado

ISO 17075

Ensayos independientes en laboratorio acreditado ISO/IEC 17025 (septiembre de 2026), sobre el artículo de referencia. Los informes completos están disponibles para compradores en proceso de cualificación.

GLOBAL RECYCLED STANDARD

Contenido reciclado certificado según GRS v4.0, auditado por un organismo de certificación independiente.

LWG GOLD

Auditoría con calificación Gold — el nivel más alto de gestión ambiental del Leather Working Group.

ISO 9001 · ISO 14001

Sistemas certificados de gestión de la calidad y de gestión ambiental en toda la producción.

ENSAYADO POR SATRA

Rendimiento físico verificado según métodos de ensayo de calidad calzado en un laboratorio acreditado.

SuedeCycle™

Mismo color.
Misma calidad.
Cero residuos.

SOLICITAR MUESTRAS

Respondemos con stock, plazos de entrega y un plan de muestras.

info@suedecycle.com +34 941 38 05 37 suedecycle.com

© 2026 SuedeCycle. Todos los derechos reservados.