SuedeCycle™

KATALOG 2026

Polsterung & Interieur.

Recyceltes Spaltvelours für eine zirkuläre Industrie





ANWENDUNGEN

Polsterung & Interieur.

Innenräume brauchen Fläche, und Fläche macht Variabilität sichtbar. Upholstery Suede liefert großformatige Konstanz über Sitzmöbel, Paneele und Wände — mit einer Recycling-Geschichte, die Planer in die Projektdokumentation aufnehmen können.

MATERIALIEN FÜR DIESE BRANCHE

2 Artikel für diese Branche — alle auf derselben Basis aus recyceltem Spaltvelours, geliefert in Bahnen von 2.00 × 1.40 m.

Upholstery Suede	CLASSIC LINE	05
Water-Resistant	PERFORMANCE LINE	06

KONSTANZ

Keine zwei Häute sind gleich. Jede SuedeCycle-Bahn ist es.

SuedeCycle beendet die Lotterie. Weil unsere Bahnen auf einer vereinheitlichten Basis aus recyceltem Spaltvelours aufgebaut sind, teilt jede Bahn im Format 2.00 × 1.40 m innerhalb einer Charge dieselbe Farbe, dieselbe Qualität und dieselbe Herkunft. Was Sie freigegeben haben, kommt an — bei diesem Auftrag und beim nächsten.



2.00 × 1.40 m — jede Bahn ist dieselbe Bahn

01 **Gleiche Farbe in der gesamten Charge. Kein Farbsortieren beim Wareneingang.**

02 **Gleiche Qualität über die gesamte Bahn. Keine versteckten Fehler, die umschnitten werden müssen.**

03 **Gleiches Format, jedes Mal. Schnittbilder, die sich nie ändern.**

BAHNENFORMAT	STÄRKE	BASIS	AUFBAU
2.00 × 1.40 m	1.4 mm / 2.2 mm	Recyceltes Spaltvelours	Neu aufgebaute Bahn — ohne zugesetzte Klebstoffe







ECHTE PRODUKTIONSFOTOGRAFIE.

SCHNITTAUSBEUTE

Geschnitten wie ein Plan, nicht wie eine Haut.

Eine rechteckige Bahn mit konstanter Breite, ohne schwache Zonen und ohne versteckte Fehler, die umschnitten werden müssen. Die Schnittteile liegen Kante an Kante, der Verschnitt bleibt in den schmalen Stegen zwischen den Teilen, und das Schnittbild wiederholt sich bei jeder Bestellung unverändert.

01 **Gleiche Qualität über die gesamte Bahn. Keine versteckten Fehler, die umschnitten werden müssen.**

02 **Gleiches Format, jedes Mal. Schnittbilder, die sich nie ändern.**





IM BILD: TAUPE · REF. 094

01 — 02

Upholstery Suede

Der Kern: recyceltes Spaltvelours

Gemacht für Sitzflächen, Paneele und den Dauereinsatz.

Eine vollere Substanz, kalibriert für Möbel und Innenräume. Upholstery Suede deckt große Flächen ohne Farbtonsprünge zwischen den Bahnen ab — der Unterschied zeigt sich in dem Moment, in dem zwei Paneele auf demselben Sofa aufeinandertreffen.

ZURICHTUNG Gleichmäßiger Flor, vollere Substanz, konstante Oberfläche über alle Bahnen	EMPFOHLENE EINSATZBEREICHE Sitzmöbel, Kopfteile, Wandpaneele, Flächen im Innenausbau	STÄRKE 1.4 mm / 2.2 mm
BAHNENFORMAT 2.00 × 1.40 m	BASIS Recyceltes Spaltvelours	AUFBAU Neu aufgebaute Bahn — ohne zugesetzte Klebstoffe



IM BILD: TERRACOTTA · REF. 134

02 — 02

Water-Resistant

Technische Ausrüstungen für hohe Beanspruchung

Hydrophobierung durch den gesamten Querschnitt.

Eine hydrophobe Ausrüstung, die das Material durchdringt, statt nur aufzuliegen. Wasser perlt ab, der Flor richtet sich wieder auf. Gemacht für alles, was nach draußen geht und zurückkommt — Schuhe, Taschen, Oberbekleidung und Sitzmöbel, Tag für Tag.

ZURICHTUNG Hydrophobe Imprägnierung, natürlicher Flor bleibt erhalten	EMPFOHLENE EINSATZBEREICHE Outdoor- und Freizeitschuhe, Alltagstaschen, Oberbekleidung, stark beanspruchte Sitzmöbel	STÄRKE 1.4 mm / 2.2 mm
BAHNENFORMAT 2.00 × 1.40 m	BASIS Recyceltes Spaltvelours	AUFBAU Neu aufgebaute Bahn — ohne zugesetzte Klebstoffe



FARBE

Dreißig Lagerfarben. Jede Farbe auf Bestellung.

Eine permanente Palette von dreißig durchgefärbten Farben, bereit zur Bemusterung. Jede Farbe wird über ihre Referenznummer bestellt — was Sie freigeben, ist exakt das, was ankommt, Platte für Platte, Charge für Charge.

Pearl REF. 155	Ivory REF. 096	Cream REF. 073	Sand REF. 071	Blush REF. 146	Honey REF. 121
Camel REF. 089	Caramel REF. 087	Ochre REF. 050	Mustard REF. 136	Terracotta REF. 134	Rust REF. 102
Cherry REF. 143	Burgundy REF. 140	Plum REF. 138	Rosewood REF. 085	Taupe REF. 094	Tobacco REF. 017
Walnut REF. 105	Chocolate REF. 020	Cocoa REF. 013	Espresso REF. 074	Olive REF. 054	Pine REF. 058
Emerald REF. 062	Sky REF. 043	Navy REF. 039	Grey REF. 006	Charcoal REF. 037	Black REF. 001

Bildschirmfarben sind Richtwerte — der endgültige Farbton wird am physischen Muster bestätigt. Sie brauchen einen anderen Ton? Senden Sie uns eine Referenz und unser Labor entwickelt ihn auf der recycelten Basis, mit Lab-Dips zur Freigabe vor der Produktion.

UNSER PROZESS

Vom Verschnitt zur Bahn.

Die vollständige Rezeptur bleibt im Haus — das Ergebnis veröffentlichen wir überall. In groben Zügen: Zurückgewonnener Leder-Verschnitt wird gereinigt, aufbereitet und zu einer gleichmäßigen Bahn neu aufgebaut — ohne zugesetzte Klebstoffe. Die Bahn wird wie jedes Premium-Velours zugerichtet: durchgefärbt, weichgemacht und Bahn für Bahn geprüft. Der Beleg reist mit dem Material: Zertifizierungen und Prüfberichte, die Sie selbst überprüfen können.






ECHTE PRODUKTIONSFOTOGRAFIE.

01

Zurückgewinnen

Leder-Verschnitt und Abschnitte werden gesammelt, bevor sie die Deponie erreichen. Jede Charge wird beim Wareneingang geprüft — nur sauberes, rückverfolgbares Material gelangt in die Linie.

02

Die Bahn neu aufbauen

Der Verschnitt wird zu einer festen, stabilen Bahn von konstanter Breite und Substanz neu aufgebaut — ohne zugesetzte Klebstoffe.

03

Zurichten wie eine Gerberei

Im Fass durchgefärbt, weichgemacht, geschliffen und nach Spezifikation zugerichtet. Die Oberfläche verhält sich wie das Veloursleder, für das Ihre Schnittmuster entwickelt wurden.

04

Belegen

Jede Bahn wird vor der Auslieferung geprüft, vermessen und nach Standards in Schuhqualität getestet. Was Sie freigegeben haben, kommt an.



GEMESSEN

Gemessen, nicht versprochen.

Nachhaltigkeitsaussagen sind schnell gemacht. Dies sind Betriebszahlen aus unserer Produktionskette, aktualisiert, sobald die Anlagen besser werden:

15% → **45%**

WIEDERVERWENDETES PROZESSWASSER

Ausbauten im geschlossenen Kreislauf haben die Wasserwiederverwendung von 15% auf 45% des gesamten Prozesswassers erhöht.

250.000 t

AUFBEREITUNGSKAPAZITÄT PRO JAHR

Eine eigene Wasseraufbereitungsanlage am Standort behandelt das Abwasser nach dem strengsten anwendbaren Einleitstandard.

−15%

STROMVERBRAUCH

Effizienzmaßnahmen haben den Stromverbrauch entlang der Produktionslinie um 15% gesenkt.

0

SCHLEIFSTAUB IM ABFALL

Schleifstaub wird aufgefangen und direkt in die Produktion zurückgeführt — der Abfall aus der Materialherstellung wird zum Material.

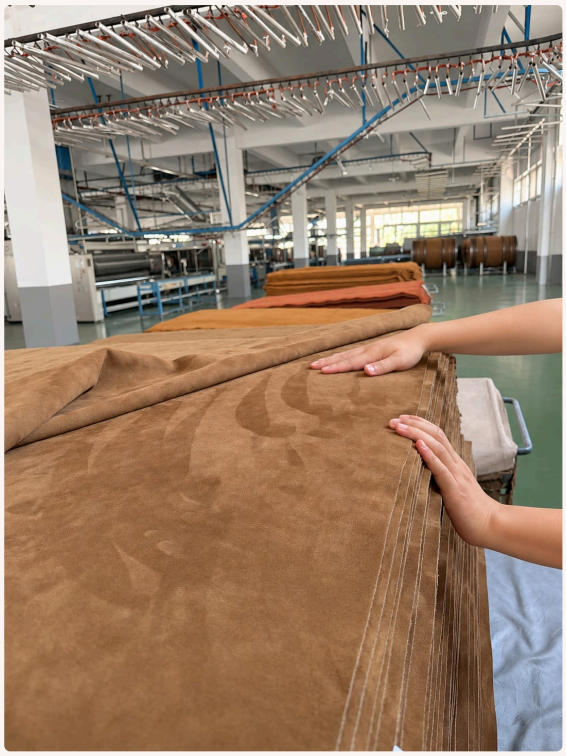
ECHTE PRODUKTIONSFOTOGRAFIE.



BELEGE STATT VERSPRECHEN

Zertifiziert, auditiert, geprüft.

Unsere Produktionskette hält unabhängige Zertifizierungen durch Dritte. Zertifikate teilen wir mit Kunden während der Qualifizierung — fragen Sie an, und wir senden sie.



4 / 4
Reibechtheit der Farbe, trocken / nass
ISO 11640

50.000
Biegezyklen ohne Risse
ISO 5402-1

N.D
Chrom VI — nicht nachweisbar
ISO 17075

Unabhängige Prüfung in einem nach ISO/IEC 17025 akkreditierten Labor (September 2026) am Referenzartikel. Vollständige Prüfberichte stehen Einkäufern während der Qualifizierung zur Verfügung.

GLOBAL RECYCLED STANDARD
Recyclinganteil zertifiziert nach GRS v4.0, auditiert durch eine unabhängige Zertifizierungsstelle.

LWG GOLD
Mit Gold auditiert — die höchste Umweltbewertung der Leather Working Group.

ISO 9001 · ISO 14001
Zertifizierte Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme in der gesamten Produktion.

SATRA-GEPRÜFT
Physikalische Leistung in einem akkreditierten Labor nach Prüfverfahren in Schuhqualität verifiziert.

SuedeCycle™

Gleiche Farbe.
Gleiche Qualität.
Null Abfall.

MUSTER ANFORDERN

Wir antworten mit Bestand, Lieferzeiten und einem Musterplan.

info@suedecycle.com +34 941 38 05 37 suedecycle.com

© 2026 SuedeCycle. Alle Rechte vorbehalten.