# Marroquinería.

Serraje reciclado para una industria circular





APLICACIONES

# Marroquinería.

Bolsos, cinturones, carteras y estuches viven y mueren por la consistencia de la superficie — un salto de tono entre paneles es una pieza rechazada. Nuestras planchas se cortan como un plano, no como una piel: cada panel del mismo lote casa, incluido el pedido de reposición seis meses después.

MATERIALES PARA ESTE SECTOR

4 artículos elegidos para este sector — todos sobre la misma base de serraje reciclado, en planchas de 2.00 × 1.40 m.

| | | |
|---|---|---|
| **Classic Suede** | CLASSIC LINE | 05 |
| **Garment Suede** | CLASSIC LINE | 06 |
| **Soft Touch** | CLASSIC LINE | 07 |
| **Water-Resistant** | PERFORMANCE LINE | 08 |

CONSISTENCIA

# No hay dos pieles iguales. Cada plancha de SuedeCycle, sí.

SuedeCycle elimina la lotería. Como nuestras planchas se construyen sobre una base unificada de serraje reciclado, cada plancha de 2.00 × 1.40 m de un lote comparte el mismo color, la misma calidad y el mismo origen. Lo que aprobaste es lo que llega — en este pedido y en el siguiente.



2.00 × 1.40 m — cada plancha, la misma plancha

01 **Mismo color en todo el lote. Sin clasificar tonos a la recepción.**

02 **Misma calidad en toda la plancha. Sin defectos ocultos que esquivar al cortar.**

03 **Mismo formato siempre. Planes de corte que nunca cambian.**

| FORMATO DE PLANCHA | GROSOR | BASE | CONSTRUCCIÓN |
|---|---|---|---|
| 2.00 × 1.40 m | 1.4 mm / 2.2 mm | Serraje reciclado | Plancha reconstruida — sin adhesivos añadidos |







FOTOGRAFÍA REAL DE PRODUCCIÓN.

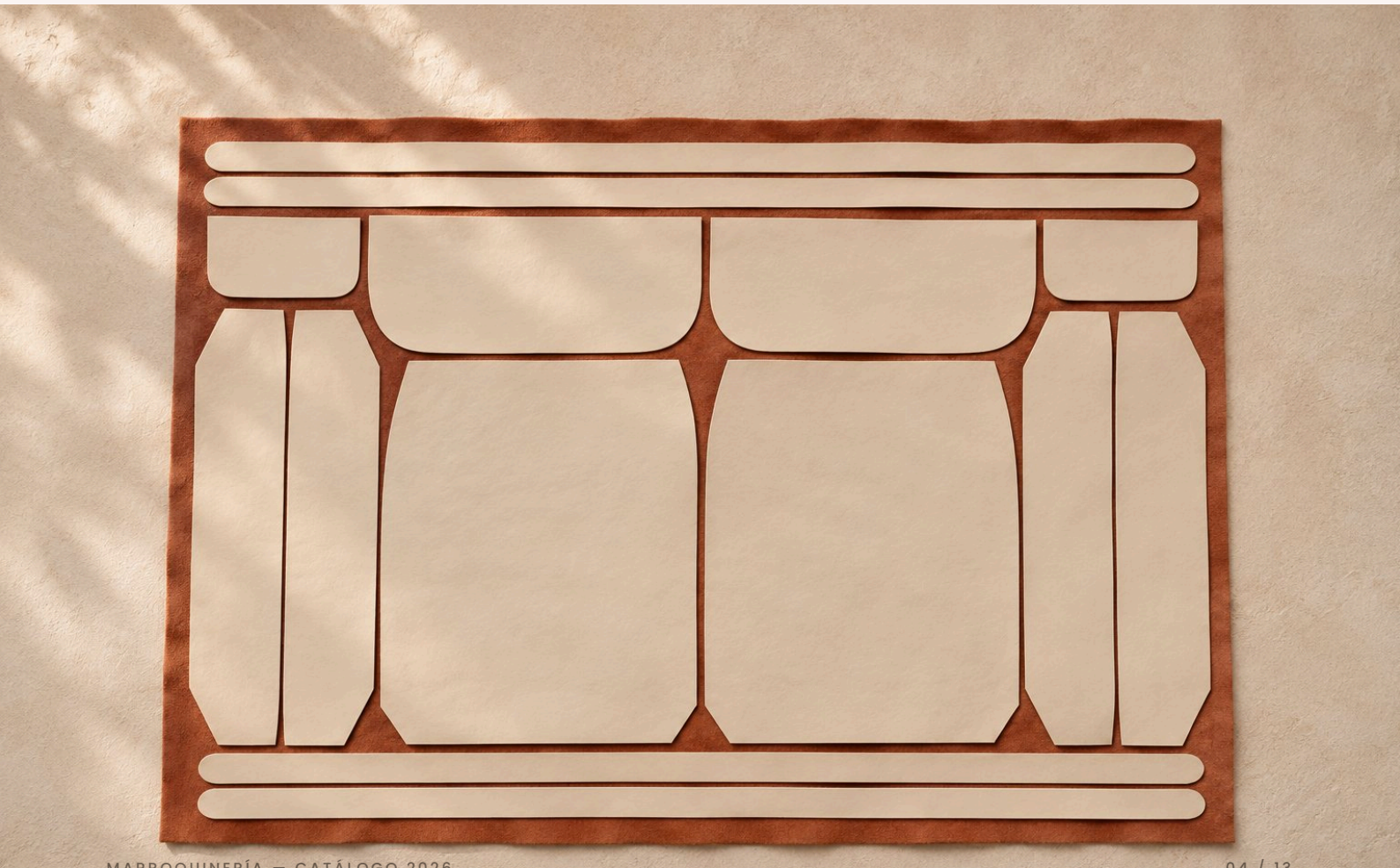
RENDIMIENTO DE CORTE

# Se corta como un plano, no como una piel.

Una plancha rectangular de ancho constante, sin zonas débiles ni defectos ocultos que esquivar. Los patrones se encajan de borde a borde, la merma se queda en los finos recortes entre piezas y el plan de corte se repite igual en cada pedido.

01 **Misma calidad en toda la plancha. Sin defectos ocultos que esquivar al cortar.**

02 **Mismo formato siempre. Planes de corte que nunca cambian.**





EN LA IMAGEN: CAMEL · REF. 089

01 — 04

# Classic Suede

El serraje reciclado esencial

El artículo de referencia. Serraje reciclado con pelo uniforme y tacto natural y seco.

Classic Suede es donde empieza el catálogo. Un pelo equilibrado, color teñido en masa y un temple que funciona igual de bien en cortes de calzado que en pequeña marroquinería. Se comporta como el ante para el que se construyeron tus patrones — sin la variabilidad de las pieles.

| | | |
|---|---|---|
| ACABADO<br>Pelo natural, teñido en masa, superficie sin acabar | USOS RECOMENDADOS<br>Cortes de calzado, forros, pequeña marroquinería, paneles de prenda | GROSOR<br>1.4 mm / 2.2 mm |
| FORMATO DE PLANCHA<br>2.00 × 1.40 m | BASE<br>Serraje reciclado | CONSTRUCCIÓN<br>Plancha reconstruida — sin adhesivos añadidos |



EN LA IMAGEN: SAND · REF. 071

02 — 04

# Garment Suede

El serraje reciclado esencial

## Ligero, flexible y hecho para caer bien.

Un artículo más ligero con un temple abatanado y suave para prendas y accesorios que necesitan movimiento. Garment Suede conserva el color teñido en masa de la Classic Line en un peso que el cuerpo puede llevar todo el día.

| ACABADO | USOS RECOMENDADOS | GROSOR |
|---|---|---|
| Abatanado suave, temple flexible, pelo fino | Chaquetas, faldas, paneles de prenda, accesorios blandos | 1.4 mm / 2.2 mm |
| **FORMATO DE PLANCHA** | **BASE** | **CONSTRUCCIÓN** |
| 2.00 × 1.40 m | Serraje reciclado | Plancha reconstruida — sin adhesivos añadidos |



EN LA IMAGEN: PEARL · REF. 155

03 — 04

# Soft Touch

El serraje reciclado esencial

El pelo más fino del catálogo. Un tacto cercano al terciopelo.

Soft Touch se esquila y abatana hasta el pelo más fino que producimos. Se percibe como un material de lujo porque lo es — la única diferencia es que empezó como recortes. Para productos donde la primera impresión entra por el tacto.

| ACABADO | USOS RECOMENDADOS | GROSOR |
|---|---|---|
| Pelo extrafino, tacto aterciopelado, temple ligero | Accesorios premium, detalles de prenda, estuches de joyería y gafas | 1.4 mm / 2.2 mm |
| **FORMATO DE PLANCHA** | **BASE** | **CONSTRUCCIÓN** |
| 2.00 × 1.40 m | Serraje reciclado | Plancha reconstruida — sin adhesivos añadidos |



EN LA IMAGEN: WALNUT · REF. 105

04 — 04

# Water-Resistant

**Tratamientos técnicos para usos exigentes**

## Tratamiento hidrófugo en toda la sección.

Un tratamiento hidrófugo aplicado a través del material, no solo en su superficie. El agua resbala en gotas y el pelo se recupera. Pensado para lo que sale a la calle y vuelve — calzado, bolsos, prendas de exterior y asientos, día tras día.

| ACABADO | USOS RECOMENDADOS | GROSOR |
|---|---|---|
| Impregnación hidrófuga, pelo natural conservado | Calzado outdoor y casual, bolsos de uso diario, prendas de exterior, asientos de uso intensivo | 1.4 mm / 2.2 mm |
| **FORMATO DE PLANCHA** | **BASE** | **CONSTRUCCIÓN** |
| 2.00 × 1.40 m | Serraje reciclado | Plancha reconstruida — sin adhesivos añadidos |



COLOR

# Treinta colores de stock. Cualquier color bajo pedido.

Una paleta permanente de treinta colores teñidos en masa, lista para muestrear. Cada color se pide por su número de referencia, así que lo que apruebas es exactamente lo que llega — plancha tras plancha, lote tras lote.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Pearl**<br>REF. 155 | **Ivory**<br>REF. 096 | **Cream**<br>REF. 073 | **Sand**<br>REF. 071 | **Blush**<br>REF. 146 | **Honey**<br>REF. 121 |
| **Camel**<br>REF. 089 | **Caramel**<br>REF. 087 | **Ochre**<br>REF. 050 | **Mustard**<br>REF. 136 | **Terracotta**<br>REF. 134 | **Rust**<br>REF. 102 |
| **Cherry**<br>REF. 143 | **Burgundy**<br>REF. 140 | **Plum**<br>REF. 138 | **Rosewood**<br>REF. 085 | **Taupe**<br>REF. 094 | **Tobacco**<br>REF. 017 |
| **Walnut**<br>REF. 105 | **Chocolate**<br>REF. 020 | **Cocoa**<br>REF. 013 | **Espresso**<br>REF. 074 | **Olive**<br>REF. 054 | **Pine**<br>REF. 058 |
| **Emerald**<br>REF. 062 | **Sky**<br>REF. 043 | **Navy**<br>REF. 039 | **Grey**<br>REF. 006 | **Charcoal**<br>REF. 037 | **Black**<br>REF. 001 |

Los colores en pantalla son orientativos — el tono final se confirma sobre muestra física. ¿Necesitas otro tono? Envíanos una referencia y nuestro laboratorio lo desarrolla sobre la base reciclada, con lab-dips para tu aprobación antes de producir.

NUESTRO PROCESO

# Del recorte a la plancha.

La receta completa se queda en casa — el resultado lo publicamos en todas partes. A grandes rasgos: los recortes de piel recuperados se limpian, se preparan y se reconstruyen en una plancha uniforme sin adhesivos añadidos, que se acaba como cualquier ante premium: teñida en masa, ablandada e inspeccionada plancha a plancha. La prueba viaja con el material: certificaciones e informes de ensayo que puedes verificar por tu cuenta.






FOTOGRAFÍA REAL DE PRODUCCIÓN.

01

### Recuperar

Los recortes y orillos de piel se recogen antes de que lleguen al vertedero. Cada lote se inspecciona a su llegada — solo entra en la línea material limpio y trazable.

02

### Reconstruir la plancha

Los recortes se reconstruyen en una plancha resistente y estable, de ancho y cuerpo constantes — sin adhesivos añadidos.

03

### Acabar como una tenería

Teñida en masa en bombos, ablandada, esmerilada y acabada según especificación. La superficie se comporta como el ante para el que se construyeron tus patrones.

04

### Demostrarlo

Cada plancha se inspecciona, se mide y se ensaya según estándares de calidad calzado antes de enviarse. Lo que aprobaste es lo que llega.



MEDIDO

# Medido, no prometido.

Las afirmaciones de sostenibilidad son fáciles. Estas son cifras operativas de nuestra cadena de producción, actualizadas a medida que mejora el equipamiento:

15% → **45%**

AGUA DE PROCESO REUTILIZADA

Las mejoras de circuito cerrado elevaron la reutilización de agua del 15% al 45% del agua total de proceso.

**250.000 t**

CAPACIDAD DE TRATAMIENTO AL AÑO

Una planta propia de tratamiento de agua procesa los efluentes según la norma de vertido aplicable más estricta.

**-15%**

CONSUMO ELÉCTRICO

Las mejoras de eficiencia redujeron el consumo eléctrico de la línea de producción en un 15%.

**0**

POLVO DE ESMERILADO DESECHADO

El polvo de esmerilado se captura y se reincorpora directamente a la producción — el residuo de fabricar el material se convierte en el material.

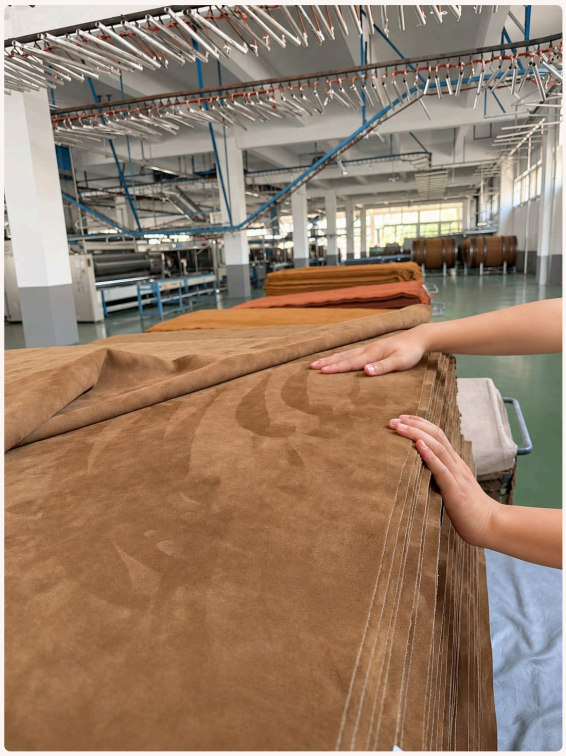
FOTOGRAFÍA REAL DE PRODUCCIÓN.



PRUEBAS ANTES QUE PROMESAS

# Certificado, auditado, ensayado.

Nuestra cadena de producción cuenta con certificaciones independientes de terceros. Los certificados se comparten con los clientes durante la homologación — pídelos y te los enviamos.



**4 / 4**

solidez del color al frote, seco / húmedo

ISO 11640

**50.000**

ciclos de flexión sin grietas

ISO 5402-1

**N.D**

cromo VI — no detectado

ISO 17075

Ensayos independientes en laboratorio acreditado ISO/IEC 17025 (septiembre de 2026), sobre el artículo de referencia. Los informes completos están disponibles para compradores en proceso de cualificación.

GLOBAL RECYCLED STANDARD

Contenido reciclado certificado según GRS v4.0, auditado por un organismo de certificación independiente.

LWG GOLD

Auditoría con calificación Gold — el nivel más alto de gestión ambiental del Leather Working Group.

ISO 9001 · ISO 14001

Sistemas certificados de gestión de la calidad y de gestión ambiental en toda la producción.

ENSAYADO POR SATRA

Rendimiento físico verificado según métodos de ensayo de calidad calzado en un laboratorio acreditado.

SuedeCycle™

# Mismo color.
# Misma calidad.
# Cero residuos.

SOLICITAR MUESTRAS

Respondemos con stock, plazos de entrega y un plan de muestras.

info@suedecycle.com +34 941 38 05 37 suedecycle.com

© 2026 SuedeCycle. Todos los derechos reservados.